

NAVYBASE EPOXYPRIMER HB**475**

Omschrijving	2-componenten hoog vullende High-Build zinkfosfaatprimer op basis van epoxy met een polyamide verharder.												
Toepassing	Als vullende epoxyprimer en/of surfacer in de metaalverwerkende industrie welke in laagdikten van 75 - 125 micrometer kan worden aangebracht.												
Kenmerken	Uitstekend corrosiewerend Goed hechtend op aangestraald thermisch verzinkt staal Hoge dampdichtheid Afsluitend en hoge watervastheid Goed chemisch bestand Goede mechanische weerstand Onbeperkt overschilderbaar												
Kleur	Diversen kleuren												
Glans	Mat												
Basisgegevens	<table><tr><td>dichtheid</td><td>: ca. 1,36 kg/l</td></tr><tr><td>volumevast stofgehalte</td><td>: ca. 60%</td></tr><tr><td>verdunner</td><td>: 9003</td></tr><tr><td>stofdroog</td><td>: 20 minuten</td></tr><tr><td>overschilderbaar na minimaal</td><td>: 16 uur</td></tr><tr><td>overschilderbaar maximaal</td><td>: onbeperkt</td></tr></table> <p>De basisgegevens zijn bepaald bij een temperatuur van 20°C en 65 % relatieve vochtigheid. de droogtijden zijn bepaald bij een natte laagdikte van 170 micrometer.</p>	dichtheid	: ca. 1,36 kg/l	volumevast stofgehalte	: ca. 60%	verdunner	: 9003	stofdroog	: 20 minuten	overschilderbaar na minimaal	: 16 uur	overschilderbaar maximaal	: onbeperkt
dichtheid	: ca. 1,36 kg/l												
volumevast stofgehalte	: ca. 60%												
verdunner	: 9003												
stofdroog	: 20 minuten												
overschilderbaar na minimaal	: 16 uur												
overschilderbaar maximaal	: onbeperkt												
Houdbaarheid	Tenminste 12 maanden vanaf de produktiedatum, mits opgeslagen bij een temperatuur tussen 5°C en 30°C in onaangebroken, originele verpakking.												
Conditie	De minimum-omgevingstemperatuur, vereist voor een voldoende doorharding, is 5°C. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C Boven het dauwpunt liggen om condensvorming te voorkomen.												
Verbruik	bij 100 micrometer, droge laagdikte: 6,0 m ² /l bij 125 micrometer, droge laagdikte: 4,8 m ² /l												

NAVYBASE EPOXYPRIMER HB**475****Verwerking**

Airless-spray, airmix, luchtspuit, kwast en roller

Airless-spray en Airmix:

verdunning : 9003
 percentage : ca. 5-10 %
 spuitdruk : min. 130 bar bij airmix 70 bar
 nozzle : min. 0,013 inch
 potlife : ca. 12 uur

Luchtspuit:

verdunning : 9003
 percentage : ca. 15%
 spuitdruk : min. 3 - 4 bar
 nozzle : min. 1,5 mm
 potlife : ca 12 uur

Reinigen apparatuur : verdunner 9003
Verpakkingen : 5 en 20 lt.

Droging

Bepaald bij 170 micrometer nat, bij 20°C en een RV van 65%.

Standaard

stofdroog : 20 minuten
 kleefvrij : 75 minuten
 hanteerbaar : 5 uur
 overschilderbaar : 16 uur
 doorgehard : 7 dagen

Mengverhouding	Volume
Cronopox	100
Harder 40	25

Algemeen

Voornoemde gegevens werden aan de hand van de nieuwste ontwikkelingen en verwerkingstechnieken samengesteld. Daar de toepassing en verwerking buiten onze invloed liggen, kan aan dit technische merkblad geen recht worden ontleend. Indien er gewerkt wordt onder omstandigheden, die niet aangegeven worden in dit merkblad, dient een schriftelijke bevestiging van ons te worden opgevraagd

Uitgave

1 mei 2003

Dit documentatieblad vervangt alle eerdere uitgaven.

CRONOLIN PAINT BV , POSTBUS 148, 8280 AC GENEMUIDEN**Tel: 038-3855444 fax: 038-3856421.****e-mail: info@cronolin.nl**