

Omschrijving	Corrosiewerende snel drogende zijdeglans coating op basis van een speciaal gemodificeerde alkydhars en gepigmenteerd met hoogwaardige pigmenten en vulstoffen.
Toepassing	Anticorrosieve zijdeglanzende coating en aflak voor nieuw gestraald staal, of als renovatiecoating.
Kenmerken	Sneldrogend Uitstekende corrosiewering Hoog laagdiktebereik Hoge vulkracht Goed watervast Xyleen vrij
Kleur	Ral kleuren, andere kleuren op verzoek
Glans	Zijdeglans
Basisgegevens	Dichtheid : ca. 1,15-1,28 kg/l volumevast stofgehalte : ca. 54 % verdunner : 9008 en 9007 stofdroog : ca. 45 minuten overschilderbaar na minimaal : ca. 48 uur overschilderbaar maximaal : onbeperkt De basisgegevens zijn bepaald bij een temperatuur van 20°C en 50 % relatieve vochtigheid. de droogtijden zijn bepaald bij een natte laagdikte van 160 micrometer.
Houdbaarheid	Tenminste 12 maanden vanaf de produktiedatum, mits opgeslagen bij een temperatuur tussen 5°C en 30°C in onaangebroken, originele verpakking.
Conditie	De minimum-omgevingstemperatuur, vereist voor een voldoende doorharding, is 5°C. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen om condensvorming te voorkomen.
Verbruik	bij 80 micrometer, droge laagdikte: 6,25 m²/l bij 60 micrometer, droge laagdikte: 8,33 m²/l

Verwerking

Airless-spray, airmix, luchtspuit, kwast en roller

Airless-spray en airmix:

verduunning : 9008 en 9007
 percentage : ca. 5 %
 spuitdruk : min. 120 bar bij airmix 60 bar
 nozzle : min. 0,015 inch
 potlife : niet van toepassing

luchtspuit:

verduunning : 9008 en 9007
 percentage : ca. 10 %
 spuitdruk : min. 2-3 bar
 nozzle : min. 1,2 mm
 potlife : niet van toepassing

Reinigen apparatuur : verdunner 9008
Verpakkingen : 5 - 20 en 200 liter

Droging

Bepaald bij 160 micrometer nat, bij 20° C en een RV van 50 %.
 stofdroog : ca. 45 minuten
 kleefvrij : ca. 2 uur
 hanteerbaar : ca. 6 uur
 overschilderbaar : min 48 uur onverdund
 doorgehard : niet van toepassing

Algemeen

Voorname gegevens werden aan de hand van de nieuwste ontwikkelingen en verwerkingstechnieken samengesteld. Daar de toepassing en verwerking buiten onze invloed liggen, kan aan dit technische merkblad geen recht worden ontleend. Indien er gewerkt wordt onder omstandigheden, die niet aangegeven worden in dit merkblad, dient een schriftelijke bevestiging van ons te worden opgevraagd

Uitgave

8 april 2003
 Dit documentatieblad vervangt alle eerdere uitgaven.
CRONOLIN PAINT BV , POSTBUS 148, 8280 AC GENEMUIDEN
Tel: 038-3855444 fax: 038-3856421.
e-mail: info@cronolin.nl