

AQUAGLOSS**610**

Omschrijving	1-komponent watergedragen hoogglanzende alkydemulsie voor hout en voorbehandeld staal op basis van watergedragen bindmiddelen
Toepassing	Als watergedragen weersbestendige hoogglanzende coating voor binnen en buiten. Te gebruiken voor hout en voorbehandeld staal.
Kenmerken	Lood en chromaat vrij Universeel verwerkbaar Snelle droging en goede vloeï-eigenschappen Ook uitstekende kwast- en rolverwerking Goed buitenduurzaam Ook uitstekend hechtend op glas
Kleur	Op aanvraag
Glans	hoogglans
Basisgegevens	dichtheid : ca.1,20 – 1.30 kg/l afh. van kleur volumevast stofgehalte : ca.39 % verdunner : water stofdroog : 30 minuten (bij 50% rel.vochtigheid) overschilderbaar na minimaal : 3 uur drogen overschilderbaar maximaal : onbeperkt De basisgegevens zijn bepaald bij een temperatuur van 20°C en 50% relatieve vochtigheid. de droogtijden zijn bepaald bij een natte laagdikte van 100 micrometer.
Houdbaarheid	Tenminste 12 maanden vanaf de produktiedatum, mits opgeslagen bij een temperatuur tussen 5°C en 30°C in onaangebroken, originele verpakking.
Conditie	De minimum-omgevingstemperatuur, vereist voor een voldoende doorharding, is 10°C de temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen om condensvorming te voorkomen.
Verbruik	bij 30 micrometer, droge laagdikte: 11,6 m²/l bij 40 micrometer, droge laagdikte: 8,7 m²/l

AQUAGLOSS**610****Verwerking****Kwast en Roller**

Reinigen gereedschap : water
Verpakking : 1 - 2,5 - 5 - 20 en 200

Droging

Bepaal bij 100 micrometer nat, bij 20°C en een RV van 50 %
stofdroog : 30 minuten
kleefvrij : 1 uur
hanteerbaar : 3 uur
overschilderbaar : 3 uur
doorgehard : 24 uur

De droging wordt negatief beïnvloed door lage temperaturen en een hoge relatieve vochtigheid. Tijdens verwerking mag de relatieve vochtigheid nooit hoger zijn dan 85%. Omgevingstemperatuur; 7-30°C.

Algemeen

Vornoemde gegevens werden aan de hand van de nieuwste ontwikkelingen en verwerkingstechnieken samengesteld. Daar de toepassing en verwerking buiten onze invloed liggen, kan aan dit technische merkbild geen recht worden ontleend. Indien er gewerkt wordt onder omstandigheden, die niet aangegeven worden in dit merkbild, dient een schriftelijke bevestiging van ons te worden opgevraagd.

Uitgave

27 augustus 2010
dit documentatieblad vervangt alle eerdere uitgaven.
CRONOLIN PAINT BV , POSTBUS 148, 8280 AC GENEMUIDEN
tel: 038-3855444 fax: 038-3856421.
e-mail: info@cronolin.nl